Procedura d'ispezione

• **Oltre ai controlli di routine prima di ogni utilizzo, un DPI deve essere sottoposto regolarmente a un'ispezione approfondita, effettuata da una persona competente.** Petzl raccomanda un'ispezione ogni 12 mesi e dopo ogni evento eccezionale durante la vita del prodotto.
• **L'ispezione di un DPI deve essere effettuata con l'istruzione tecnica fornita dal fabbricante.**
Scarica la nota informativa sul sito PETZL.COM**.**

BLOCCANTE CON DENTI

1. Storico del prodotto

Qualsiasi degrado imprevisto di un DPI deve comportarne la messa fuori servizio, in attesa di un'ispezione approfondita.

L'utilizzatore deve:
- Fornire precise informazioni sulle condizioni di utilizzo.
- Segnalare qualsiasi evento eccezionale del proprio DPI.
(Esempi: caduta o arresto di una caduta, utilizzo o stoccaggio a temperature estreme, modifica al di fuori degli stabilimenti del costruttore...).

2. Osservazioni preliminari

Verificare la presenza e la leggibilità del numero di serie e della marcatura CE.
Attenzione, cambia la codifica del numero individuale dei nostri prodotti. Coesisteranno due tipi di codifica.
Vedi sotto il dettaglio di ogni codifica di numeri individuali.

Codifica A:

00 000 AA 0000

- Anno di fabbricazione
- Giorno di fabbricazione
- Nome del controllore
- Incrementazione

Codifica B:

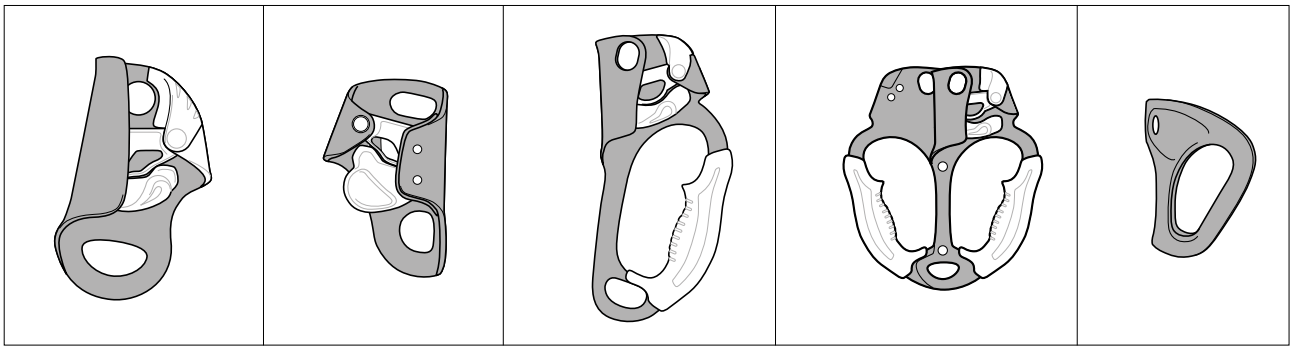
00 A 0000000 000

- Anno di fabbricazione
- Mese di fabbricazione
- Numero di lotto
- Incrementazione

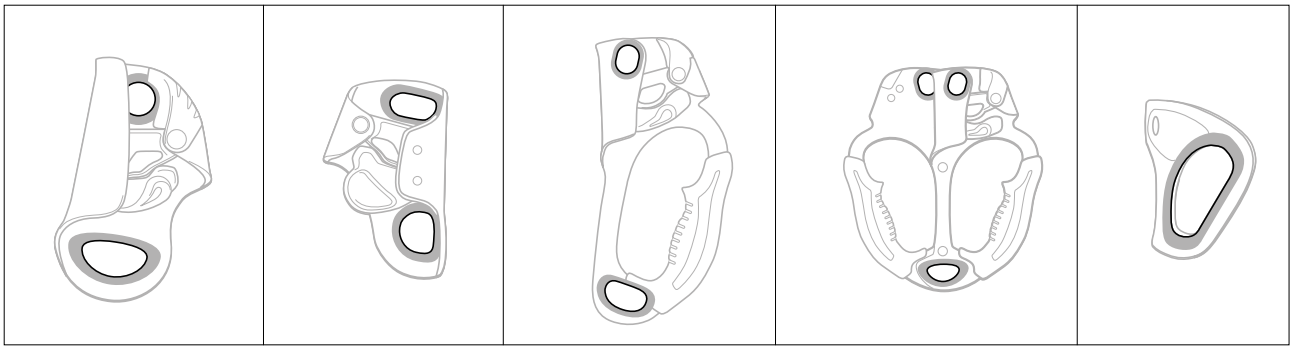
Verificare che non sia superata la durata di vita del prodotto.
Confrontare con un dispositivo nuovo l'assenza di modifiche o perdita di un elemento.

3. Verifica dello stato del corpo

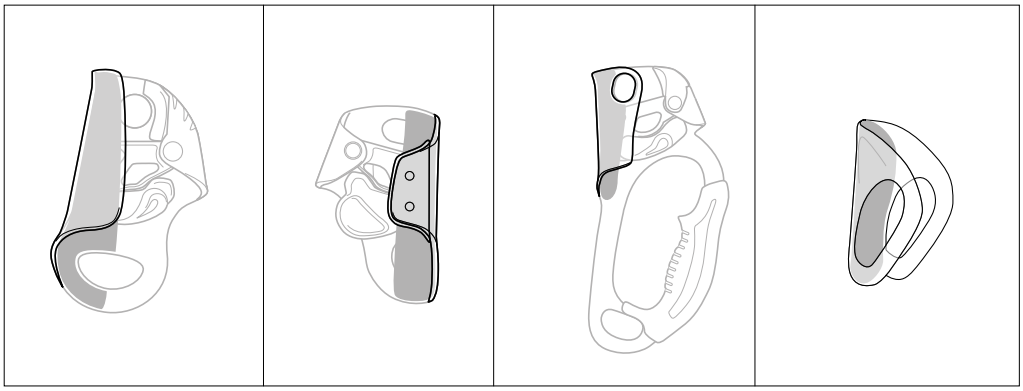
• Verificare lo stato del corpo (segni, usura, fessurazioni, deformazioni, corrosione...).

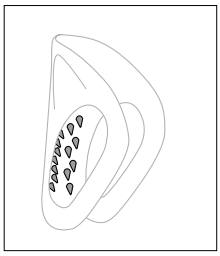


• Verificare lo stato dei fori di collegamento (segni, deformazioni, fessurazioni, corrosione).

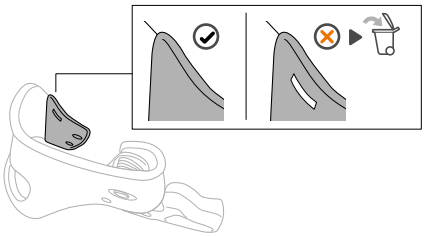


• Verificare l'usura provocata dal passaggio della corda.





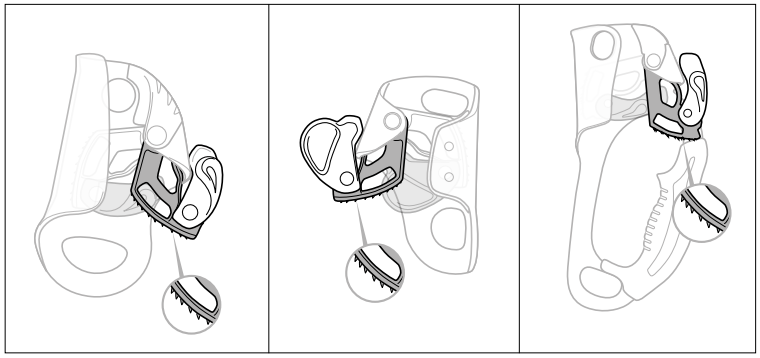
• Per il TIBLOC, verificare la presenza di tutti i denti e il loro stato di usura. I denti non devono essere sporchi. Se necessario, pulire con una spazzola.



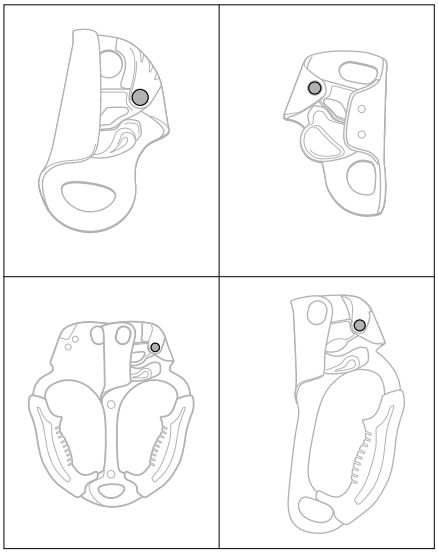
• Sui CROLL prodotti da febbraio 2017, verificare che l'indicatore di usura non sia visibile.

4. Verifica del fermacorda (esclusivamente su BASIC, CROLL, ASCENSION, ASCENTREE)

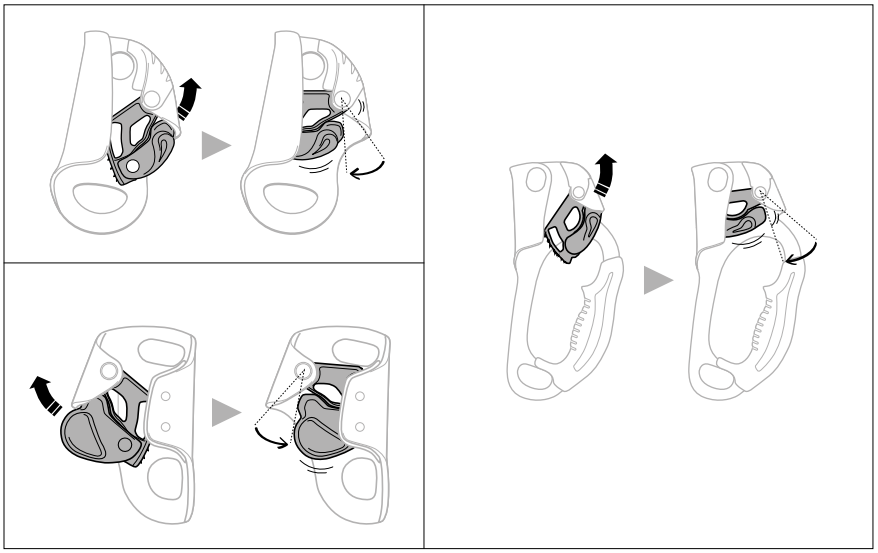
• Verificare lo stato del fermacorda (segni, deformazioni, fessurazioni, corrosione...). Verificare la presenza di tutti i denti e il loro stato di usura. I denti non devono essere sporchi. Se necessario, pulire con una spazzola.



• Verificare lo stato dell'asse del fermacorda e del rivetto (segni, deformazioni, fessurazioni, corrosione...).

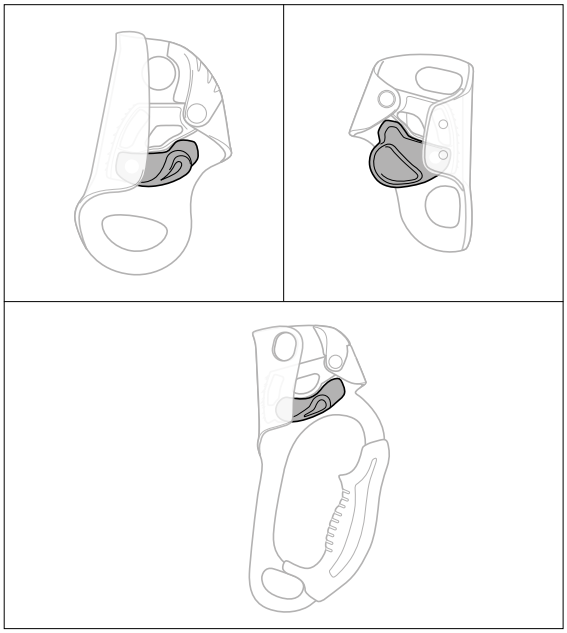


• Verificare la rotazione del fermacorda e l'efficacia della molla di richiamo.

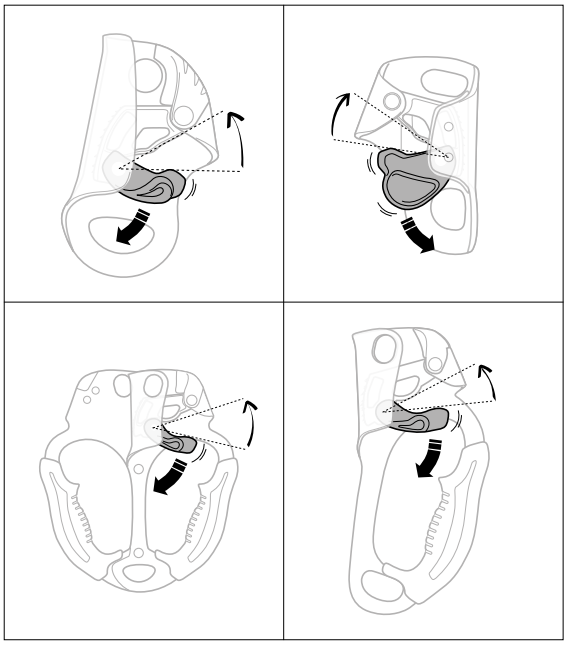


5. Verifica della leva di sicurezza (esclusivamente su BASIC, CROLL, ASCENSION, ASCENTREE)

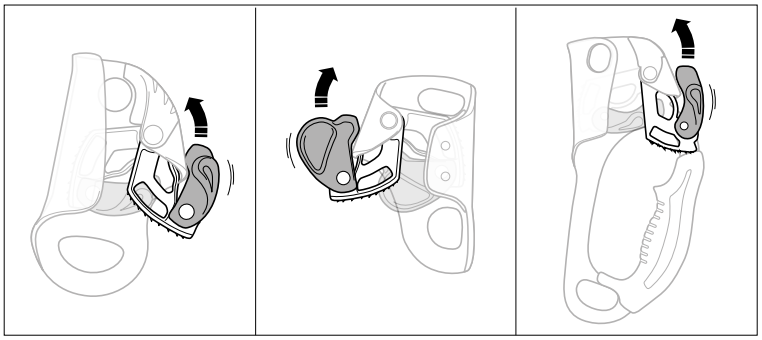
• Verificare lo stato della leva e del suo asse (segni, deformazioni, fessurazioni, corrosione).



• Verificare l'efficacia della molla di richiamo della leva.

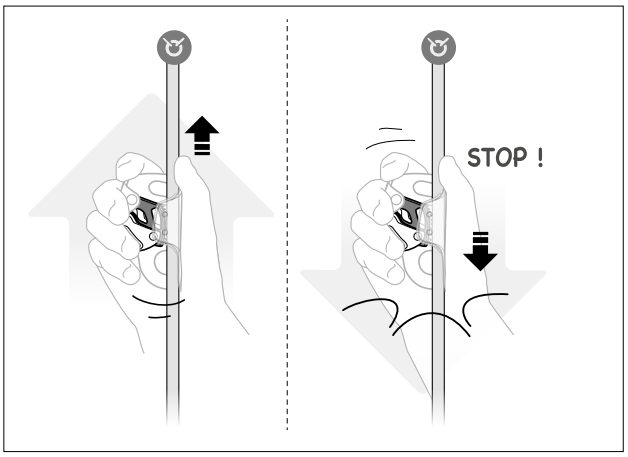


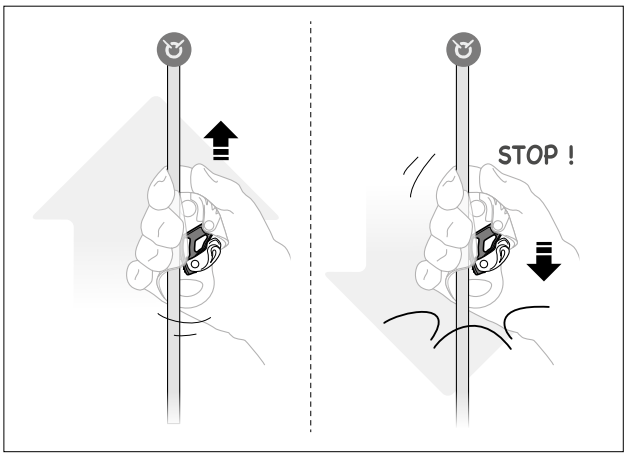
• Verificare il corretto funzionamento del bloccaggio della leva.

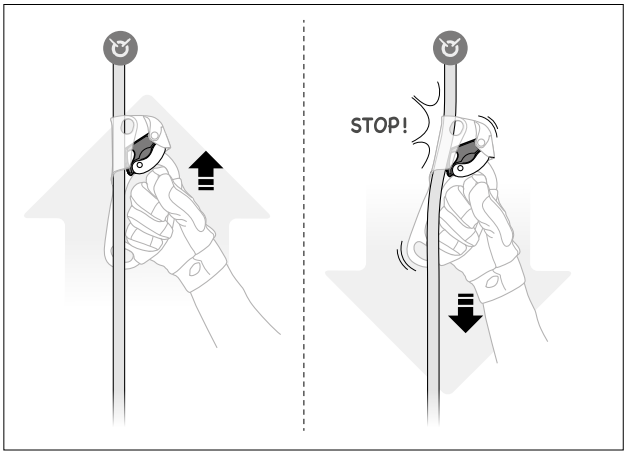


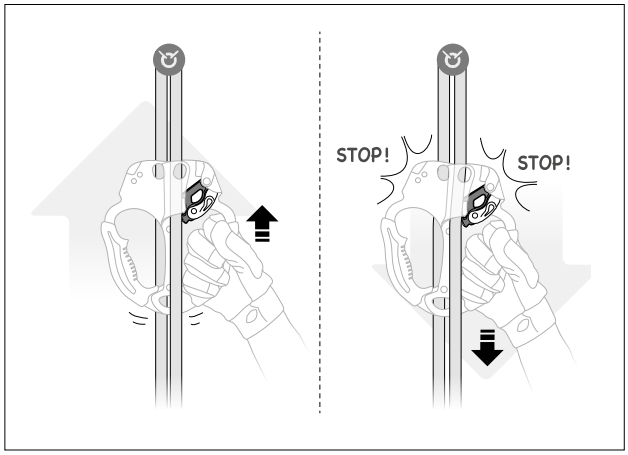
6. Verifica funzionale

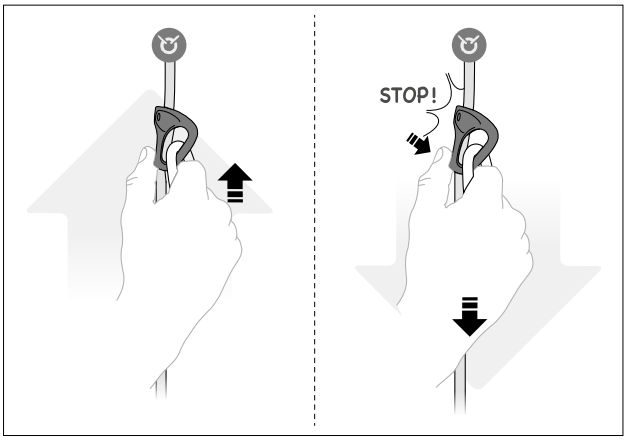
• Verificare che il bloccante scorra lungo la corda in un senso, mentre nell'altro blocchi.











Allegati: esempi di problemi comuni, che devono essere affrontati durante la verifica

• Fermacorda rotto

• Fermacorda fessurato

• Fermacorda arrugginito

• Segni sul corpo

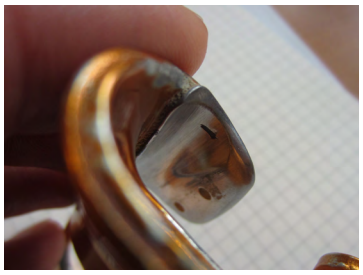
• Corpo fessurato

• Corpo deformato

• Denti usurati

• Usura provocata dal passaggio della corda

• Indicatore di usura visibile



• Fori di collegamento rovinati

• Prodotto sporco con denti sporchi